



# L'atelier delle morse

LE ATTREZZATURE DI BLOCCAGGIO  
SVOLGONO UN RUOLO FONDAMENTALE NEL  
GARANTIRE **LAVORAZIONI MECCANICHE**  
**SU MACCHINE UTENSILI IN TOTALE**  
**SIGUREZZA**. SCEGLIERE L'UTENSILE  
GIUSTO È ALTRETTANTO IMPORTANTE PER  
ASSICURARE LA QUALITÀ FINALE DEL PEZZO.  
DA QUESTI PRESUPPOSTI NASCE LA SOLIDA  
COLLABORAZIONE TRA OML E BIG KAISER.

a cura di Maria Bonaria Mereu

**D**a oltre vent'anni, OML - Officina Meccanica Lombarda e Big Kaiser basano la loro collaborazione su un rapporto di fiducia e stima reciproca che si fonda su un valore condiviso: la qualità. Una partnership di successo, che affonda le radici nella storia di OML. Nei magazzini del parco macchine di OML sono infatti presenti centinaia e centinaia di utensili Big Kaiser, da bareni a portapinzette e mandrini forte serraggio, e tutte le macchine sono attrezzate con il sistema BIG-PLUS, perché per produrre attrezzature di bloccaggio e morse di indiscutibile qualità per le quali OML è riconosciuta è necessario potere contare su partner affidabili, che assicurano la massima precisione, come Big Kaiser.

#### Una storia di successo

Fondata nel 1970 in provincia di Pavia, Officina Meccanica Lombarda inizialmente lavora

come contoterzista con commesse nel settore della telefonia. Il 1986 vede l'avvio della produzione di morse modulari che si distinguono per l'attenzione posta all'innovazione tecnologica, portando al deposito dei primi brevetti. La visione strategica di lungo periodo permette all'azienda di farsi notare nel panorama delle aziende impegnate nelle lavorazioni meccaniche di altissima qualità: nel 1998, infatti, OML entra a fare parte del Gruppo SMW Autoblok, punto di riferimento a livello mondiale nelle soluzioni di serraggio per torni e frese. Senza dimenticare la presenza globale del Gruppo SMW Autoblok, che offre ai suoi clienti la garanzia di un servizio post vendita di assistenza efficiente e tempestivo.

#### Innovazioni brevettate

OML poteva contare infatti su un'altissima specializzazione e su buone intuizioni impen-



Sopra: la nuova sede OML a Trivolzio (PV)

A sinistra: sono molte le soluzioni per lo staffaggio del pezzo proposte da OML, e nel corso degli anni sono stati registrati diversi brevetti frutto dello studio dell'ufficio tecnico

Sopra: nella nuova sede di OML è presente uno showroom dove i clienti possono toccare con mano l'eccellenza tecnologica delle soluzioni di bloccaggio progettate e fabbricate dall'azienda del Gruppo SMW Autoblok



ditoriali, come l'aver sempre investito nello sviluppo di prodotti che si diversificavano dalle produzioni di massa. Potere accedere alle risorse finanziarie necessarie per proseguire nel percorso verso l'eccellenza ha fatto la differenza. «Grazie all'ingresso in SMW Autoblok abbiamo potuto beneficiare di molti vantaggi sinergici di Gruppo - esordisce Lorenzo Bergantin, Amministratore Delegato di OML - Questo ci ha permesso di concentrare le nostre risorse su ricerca e sviluppo, con la tranquillità di sapere che avremmo potuto realizzare tutti i progetti e contribuire concretamente alla crescita del Gruppo apportando il nostro know-how unico». Solo negli ultimi anni OML ha registrato cinque brevetti. Tra questi Sintergrip, un rivoluzionario sistema con inserti in metallo duro per la presa pezzo di soli 3,5 mm

che assicura a OML diversi premi e riconoscimenti internazionali. Nel 2021 OML si è trasferita nella nuova sede a Trivolzio (PV). «Un ambiente moderno che ci permette di sviluppare al massimo il nostro potenziale», chiosa Bergantin. E a ragione: 18.000 mq di superficie di cui 8.800 coperti, 1.000 adibiti a uffici (uffici direzionali, sale riunioni, ufficio progettazione, ufficio commerciale, sala training) e il resto occupati da showroom, officina, reparto assemblaggio, sala metrologica e magazzino. Sono le persone a fare il successo di un'azienda, e il team R&D è il cuore pulsante di Officina Meccanica Lombarda: tutto ha inizio nell'ufficio tecnico tra disegni meccanici, CAD e studi dei materiali. Tra i suoi prodotti di punta figurano le morse autocentranti per le lavorazioni 5 assi IMG con meccanismo completamente compensante che possono bloccare 2 pezzi di differenti dimensioni, e le nuove Plus 5 Zero Point, sistema meccanico con bloccaggio/sboccaggio dei perni con rotazione di soli 140 gradi che riduce del 90% i tempi di attrezzaggio della macchina utensile. OML può contare oggi su un parco macchine utensili avanzato, costantemente impegnato in saturazione su due turni lavorativi. In produzione sono presenti due nuovi centri di lavoro asserviti da un sofisticato sistema di pallettizzazione a 62 pallet, di dimensioni 800x800 mm per una portata utile di oltre 3.000 kg; il sistema è predisposto per l'asservimento di altri due

centri di lavoro. La soluzione ideale per dare una maggiore autonomia notturna alla produzione. Oggi OML è quindi una solida realtà internazionale (il 60% del fatturato viene dall'export) parte di un Gruppo riconosciuto a livello mondiale, con un'ottantina di dipendenti e diversi brevetti registrati che la rendono la scelta preferenziale di tutte le aziende che si occupano di lavorazioni di precisione.

### Soluzioni di bloccaggio standard e customizzate

Oltre alla produzione di morse, OML realizza anche attrezzature di bloccaggio speciali su misura secondo le specifiche dei clienti. «In questo particolare ambito, le attrezzature di presa pezzo sono un po' come un abito sartoriale, che veste le macchine utensili in accordo con le caratteristiche tecniche di ciascuna e in linea con gli obiettivi produttivi e le tipologie di lavorazione da portare a termine», afferma Bergantin. Gli ingegneri progettisti di OML si impegnano pertanto a personalizzare ogni sistema di bloccaggio come in un vero e proprio atelier, per la massima soddisfazione dei clienti. «La dinamicità è una delle nostre prerogative: oggi più che mai è importante essere flessibili e pronti a intercettare in anticipo quelle che sono le tendenze del mercato. Sicuramente lo sviluppo di soluzioni custom ad alto valore aggiunto è una delle chiavi per restare competitivi, in un mercato fluido come quello attuale», aggiunge Bergantin. E la qua-



*Sopra: i cubi sono tra i pezzi più complessi da realizzare, perché la loro geometria deve essere precisa. In questo senso, la precisione e l'affidabilità della mandrineria di Big Kaiser riescono a fare la differenza*



*Sopra: i magazzini utensili delle macchine del parco di OML sono attrezzati con diverse soluzioni di Big Kaiser*



*A destra: gli utensili di Big Kaiser assicurano a OML lavorazioni veloci, precise e processi affidabili, favorendo il risparmio energetico*

lità è un prerequisito su cui non viene tollerato alcun compromesso: ogni prodotto viene rigorosamente controllato nella sala metrologica a temperatura controllata dove il check della qualità viene affidato alla più moderna strumentazione e a personale preparato. Anche la sinergia all'interno del Gruppo SMW Autoblok contribuisce a elevare la qualità dei prodotti delle aziende del Gruppo: «Un esempio lampante è il sistema Zero Point APS prodotto da Autoblok e integrato in piastre e cubi prodotti da noi: partiamo dagli stessi presupposti progettuali, per cui unendo le forze siamo in grado di realizzare sistemi di bloccaggio con prestazioni superiori», spiega Bergantin. L'ingresso nel Gruppo di Tecnomagnete, che produce sistemi magnetici elettropermanenti per l'industria, ha portato allo sviluppo congiunto con OML di TDM MAG, un innovativo sistema magnetico per il bloccaggio dei pezzi in fresatura dove il bloccaggio pezzo è effettuato tramite il sistema magnetico elettropermanente, mentre il centraggio pezzo è effettuato tramite il TDM MAG. «Questo flusso costante di competenze e conoscenze tra le varie aziende del Gruppo ci assicura un vantaggio tecnologico unico rispetto ai nostri competitor», sottolinea Bergantin.

### **Una partnership di lunga data**

È in questo contesto tecnologico incentrato sul perseguimento della migliore qualità che si inquadra la partnership di OML con Big

Kaiser. In produzione sono presenti utensili di diverso tipo, dalla mandrineria forte seraggio MEGA ai barenì EWN-EWE ai sistemi di utensili modulari SD, oltre al sistema doppio contatto BIG-PLUS su tutte le macchine utensili. «In passato utilizzavamo le attrezzature di altri produttori di utensili. Poi, con Autoblok che già utilizzava Big Kaiser, abbiamo iniziato anche noi a introdurre il BIG-PLUS. Lo abbiamo testato in macchina, e da allora non abbiamo potuto più farne a meno», afferma Bergantin. Le vibrazioni, il grande nemico delle lavorazioni di precisione, risultavano drasticamente ridotte, e così era possibile lavorare i pezzi più velocemente, con minore scarto e migliore qualità finale, riuscendo anche a ridurre i passaggi in macchina. «Non c'è paragone: se consideriamo i parametri di precisione, affidabilità e attenzione del particolare, nessun altro produttore è in grado di assicurarci gli stessi risultati e la ripetibilità di Big Kaiser». Di conseguenza, nei magazzini utensili delle macchine del parco di OML non mancano le attrezzature Big Kaiser. A livello produttivo, un utensile che risponde a precisi requisiti di qualità e affidabilità consente di risparmiare tempo e sprecare meno materiale. «I nostri prodotti necessitano di particolare attenzione, essendo molte volte pezzi unici con geometrie complesse che richiedono che la barenatura sia perfetta. Se ci fossero vibrazioni si correrebbe il rischio di non passare al collaudo finale con il grosso

danno economico di dovere rifare il pezzo. Esempio pratico sono i cubi, che sono pezzi particolarmente impegnativi dal punto di vista della precisione perché richiedono tolleranze strettissime», spiega Bergantin. Le attrezzature di bloccaggio sono importantissime per la qualità finale del pezzo, in quanto non basta avere una macchina tecnologicamente avanzata attrezzata con i migliori utensili se poi il pezzo non viene bloccato in tutta sicurezza.

### **Competenza e servizio**

Un altro fattore importante che consolida la partnership con OML è la disponibilità del team italiano di Big Kaiser a studiare assieme la soluzione di attrezzaggio migliore per ottimizzare la produttività delle macchine, come confermato da Bergantin: «Abbiamo sempre riscontrato una grande puntualità e competenza in chi ci segue, cosa che ci ha permesso di scegliere sempre l'utensile giusto per ogni lavorazione, senza errori o perdite di tempo. Quando penso a cosa rappresenti per noi Big Kaiser, non ho dubbi: qualità e un eccellente livello di assistenza. Grazie a ciò, sappiamo di non doverci preoccupare del risultato della lavorazione in macchina, perché sarà sicuramente perfetto, e possiamo concentrarci esclusivamente sul rendere le nostre attrezzature di bloccaggio sempre migliori e più innovative», conclude Lorenzo Bergantin. ■